



CARL EICHHORN KG
Wellpappenwerke



Powered by

Carl Eichhorn KG, Jülich-Kirchberg

Bestes Klima für Innovation und Umweltschutz

Kunde

Bereits im Jahre 1855 wurde Carl Eichhorn gegründet. Seit 1960 wird in Jülich-Kirchberg erfolgreich Wellpappe produziert und die Produkte bis heute ständig weiterentwickelt und kontinuierlich in Produktion und die Förderung der Mitarbeiter investiert.

Wellpappen-Verpackungen sind nicht nur besonders umweltfreundlich und kostengünstig, die Vorteile sind vor allem ihre Vielseitigkeit und Flexibilität. Im Lager und beim Transport sind sie stabil und schützen die verpackten Waren effektiv, während sie im Handel durch ihre einfache Handhabung (Shelf Ready Design) überzeugen können.

Wellpappen von Carl Eichhorn sind gelebter Umweltschutz: 80 Prozent der verwendeten Rohstoffe bestehen aus aufbereitetem Altpapier. 100 Prozent der Wellpappenprodukte können am Ende ihres Lebens wieder dem Papierrecycling zugeführt werden.

Ziel

Um die Arbeitsbedingungen für die Belegschaft weitestgehend zu optimieren, musste eine Kombination aus Kühlen und Heizen geschaffen werden. Eine weitere Anforderung an das System ist die Anbindung an das vorhandene Gebäudeleitsystem. Eine hohe Flexibilität beim Um- und Ausbau des Gebäudes war dem Betreiber Carl Eichhorn sehr wichtig; auch die Vielfalt an Montagemöglichkeiten des KX-Systems wurde unter Beweis gestellt. Da das Gebäude unter Denkmalschutz steht, war die sehr hohe Sorgfalt bei Planung und Montage eine besondere Herausforderung.

Lösung

Das Klimasystem von MITSUBISHI Heavy Industries wurde im Jahr 2014 in den Büroräumen installiert und trägt seit dem zum gesteigerten Wohlbefinden sowie zur besseren Konzentrationsfähigkeit der Mitarbeiter erheblich bei. Die 4-seitig ausblasenden Deckenkassetten zum Kühlen und Heizen bieten durch die besonders flache Bauart die Möglichkeit eines dezenten Einbaus. Abgerundet wird die Raumklimatisierung durch den Einsatz einer Zentralfernbedienung SC-SL-2N-E und drei Kabelfernbedienungen EcoTouch RC-EX1, wodurch sich die Anlage komfortabel und zentral bedienen lässt.

Zusammenfassung

KX6° von MITSUBISHI Heavy Industries ist die richtige Lösung, um Design und leisen, „unsichtbaren“ Betrieb mit höchsten Komfort-Anforderungen zu kombinieren.

... und das Ganze natürlich zukunftsorientiert dank modernster Wärmepumpen-Technologie:
Ökonomisch dank niedriger Energiekosten und ökologisch aufgrund der sehr geringen CO₂-Emission.



Alter Charme trifft modernste Technik



Perfekte Integration in das Raumdesign



Behagliches Klima im Konferenzraum



Außengerät mit Ölrückhaltesystem

Installiertes System: MITSUBISHI Heavy Industries

MITSUBISHI Heavy Industries KX6

Multisplit VRF System mit Voll-Invertertechnologie

Außengeräte

1 x FDC 335 KXE6

Innengeräte

9 x FDTC 36 KXE6

1 x FDTC 56 KXE6

Steuerung/Regelung

3 x Kabelfernbedienung RC-EX1

1 x Zentralfernbedienung SC-SL-2N-E

Technische Daten

Installierte Heizleistung 42,3 kW

Installierte Kälteleistung 38,0 kW

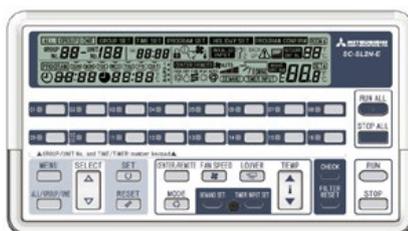
Monovalentes Heizen



Deckenkassette FDTC 56 KXE6



Außengerät FDC 335 KXE6



Zentralfernbedienung SC-SL-2N-E



Kabelfernbedienung RC-EX1

Ihr Stulz-Berater im Außendienst:

Dipl. Ing. Rüdiger Geier

geier@stulz.de

Tel. 02461-936585

 **KKL** GMBH
KÄLTE · KLIMA · ELEKTRO

Niederrheinstraße 193
40474 Düsseldorf
www.kkl-online.de
Schmitz@KKL-online.de

Fachplanung + Ausführung