

REWE Markt, Kehl Goldscheuer

Das beste Klima für zufriedene Kunden

Kunde:

Die REWE Supermärkte gehören zur REWE Group mit Sitz in Köln, einem der führenden Handels- und Touristikkonzerne in Europa. Im europäischen Lebensmittelhandel ist die REWE Group die Nummer drei. 2009 erwirtschaftete der Konzern einen Gesamtumsatz von über 50 Milliarden Euro, beschäftigt mehr als 320.000 Mitarbeiter und unterhält aktuell über 15.000 Märkte in Deutschland und in 15 weiteren Ländern Europas. Ziel der REWE ist es, frische und qualitativ hochwertige Ware zu Top-Preisen anzubieten. Den Kunden erwarten jeden Tag aufs Neue gesunde Produkte von höchster Qualität und nachvollziehbarer Herkunft. Um das zu gewährleisten, hat die REWE ein komplexes, mehrstufiges Qualitätssicherungssystem installiert, das die gesamte Produktionskette „vom Feld bis hin zum Kunden“ abdeckt.

Ziel:

Die Grundaufgabe dieses Projektes ist die optimale Klimatisierung der Verkaufs- und Lagerräume. Hierfür musste eine Kombination aus Kühlen und Heizen geschaffen werden. Weitere Anforderungen an das System sind leise und unsichtbare Geräte sowie eine einfache Bedienbarkeit. Eine hohe Flexibilität soll durch ein beliebig erweiterbares System gewährleistet sicher gestellt werden.

Lösung:

Das Klimasystem von MITSUBISHI Heavy Industries wurde im Jahr 2010-2011 im Verkaufs- und Lagerbereich der REWE-Filiale installiert und trägt seit dem zur Umsatzsteigerung durch zufriedene Kunden, zur fachgerechten Lagerung der Lebensmittel, sowie zur gesteigerten Konzentrationsfähigkeit der Mitarbeiter erheblich bei. Die 4-seitig ausblasenden Deckenkassetten im Eurorasterformat zum Kühlen und Heizen bieten durch die besonders flache Bauart die Möglichkeit eines dezenten Einbaus. Abgerundet wird die Raumklimatisierung durch eine zentrale Steuerung.

Zentrale Steuerung und Visualisierung der Klimatechnik:

Die gesamte Anlage und alle Funktionen werden zentral über ein Modbus Gateway angesteuert. Die intuitive und leicht verständliche CompTrol-Benutzeroberfläche ermöglicht eine komfortable Bedienung des Systems. Die „Fernsteuerung“ realisiert eine vollautomatische Funktion und ist dadurch quasi unsichtbar.

Zusammenfassung:

Die installierten MITSUBISHI Heavy Industries Systeme integrieren sich optisch und akustisch dezent in den Gebäudebestand und steigern so die Behaglichkeit und Konzentration der Kunden und der Angestellten. Resultierend aus den technischen Anforderungen, wie auch die der niedrigen Investitions- und Betriebskosten, führte die Wahl zu einem KX6-System, einem äußerst zuverlässigen Multisplit-System mit Vollinverter-Technologie.



Deckenkassette, dezent und leise



Perfekte Integration durch Euroraster-Format



Behagliches Klima für zufriedene Kunden



Leistungsstark und wartungsfreundlich

Installiertes System: MITSUBISHI Heavy Industries

MITSUBISHI Heavy Industries KX6[®]

Multisplit VRF System mit Voll-Invertertechnologie

Technische Daten:

Monovalentes Heizen
Installierte Kälteleistung: 73,5 kW
Installierte Heizleistung: 82,5 kW

Außengeräte:

FDC 735 KX6

Innengeräte:

6 x FDT 140 KX6

Steuerung:

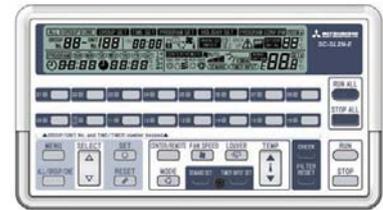
Zentralfernbedienung SC-SL-2NE
Anbindung durch Modbus Gateway



Außengerät FDC 735 KX6



Innengerät FDT 140 KX6



Zentralfernbedienung SC-SL2NA-E

REWE

REWE
Königsberger Str. 1
77694 Kehl Goldschauer
Deutschland
www.rewe.de

Bauherr

Busam

minibore
HEIZUNG KLIMA SANITAR

Busam GmbH
Müllener Straße 20
77704 Oberkirch-Nußbach
info@busam-online.de
www.busam-online.de

Fachplanung + Ausführung

STULZ

STULZ GmbH
Holsteiner Chaussee 283
22457 Hamburg
info@stulz.de
www.stulz.de

Powered by

Ihr Stulz-Berater im Außendienst:
Martin Münstermann
muenstermann@stulz.de
Mobil: (01525) 421 7422