

Meyer Systemtechnik, Vechta

Klima mit System

Kunde

Das Unternehmen Meyer Systemtechnik GmbH in Vechta bietet im Bereich des Schaltanlagenbaus leistungsstarke Lösungen nach Maß. Durch ihr kompetentes Team, bestehend aus ausgebildeten Fachleuten, ist die Meyer Systemtechnik GmbH ein führender Spezialist auf den Gebieten der Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik, der Stalleinrichtungen, Maschinensteuerungen, SPS und der Serienfertigung von Anlagen.

Ziel

Um die Werkstatt- und Lagerbedingungen weitestgehend zu optimieren, musste eine Kombination aus Kühlen und Heizen geschaffen werden. Eine weitere Anforderung an das System ist die parallele Nutzung zur Klimatisierung der Büroräume. Eine hohe Flexibilität beim Um- und Ausbau des Gebäudes war der Meyer Systemtechnik GmbH sehr wichtig.

Lösung

Das Klimasystem von MITSUBISHI Heavy Industries wurde im Jahr 2011 im Lagerbereich und im Bürogebäude der Meyer Systemtechnik GmbH installiert und trägt seitdem zur fachgerechten Montage und Lagerung der Produkte sowie zur gesteigerten Konzentrationsfähigkeit der Mitarbeiter erheblich bei. Die 4-seitig ausblasenden Deckenkassetten im Eurorasterformat zum Kühlen und Heizen bieten durch die besonders flache Bauart die Möglichkeit eines dezenten Einbaus.

Zentrale Steuerung und Visualisierung der Klimatechnik

Für eine komfortable Steuerung des Systems wurden elf der Koppelmodule Interface II verbaut. Diese sorgen für die Weiterleitung von externen analogen und digitalen Steuersignalen an die Klimageräte von MITSUBISHI Heavy Industries und ermöglichen so die Einbindung in ein bestehendes Gebäudeleitsystem.

Zusammenfassung

Die installierten MITSUBISHI Heavy Industries Systeme integrieren sich optisch und akustisch dezent in den Gebäudebestand und steigern so die Behaglichkeit und Konzentration der Angestellten. Resultierend aus dem Tagesgeschäft des Kunden führte die Wahl zu einer Kombination aus einem FDS- und KX6-System, einem äußerst zuverlässigen Multisplit-System mit Vollinverter-Technologie.



Installiertes System: MITSUBISHI Heavy Industries

MITSUBISHI Heavy Industries KX6

Multisplit VRF System mit Vollinverter-Technologie

Außengeräte

Lager: 1 x FDC 100 VS
Werkstatt: 2 x FDC 125 VS
Büro: 1 x FDC 112 KXE6



Außengerät FDC 100 - 125 VS

Innengeräte

Lager: 1 x FDT 100 V
Werkstatt: 2 x FDT 125 V
Büro: 8 x FDTC 22 KXE6



Deckenkassette FDTC 22 KXE6



Deckenkassette FDT 100 - 125 V

Steuerung

11 x Interface II



Interface II

Technische Daten

Monovalentes Heizen

Installierte Kälteleistung:

Lager: 10 kW mit einer 4-Wege-Deckenkassette
Werkstatt: 12,5 kW mit zwei 4-Wege-Deckenkassetten
Büro: 11,2 kW mit 8 Deckenkassetten FDTC 22 KXE6

Installierte Heizleistung:

Lager: 11,2 kW mit einer 4-Wege-Deckenkassette
Werkstatt: 2 x 14 kW mit zwei 4-Wege-Deckenkassetten
Büro: 12,5 kW mit 8 Deckenkassetten FDTC 22 KXE6

meyer[®]
SYSTEMTECHNIK

Meyer Systemtechnik GmbH
Vardeler Weg 12
49377 Vechta
www.bm-systemtechnik.de

Bauherr

airpool

airpool Lüftungs- und Wärmesysteme
Robert-Bosch-Straße 2-6
49401 Damme
www.airpool.de

Fachplanung + Ausführung

STULZ

STULZ GmbH
Holsteiner Chaussee 283
22457 Hamburg
info@stulz.de
www.stulz.de

Powered by

Ihr Stulz-Berater im Außendienst:

Oliver Pier
pier@stulz.de
Mobil: (01525) 421 7622