



Willkommen zum
Werksrundgang
der **STULZ GmbH**

STULZ GELÄNDEPLAN:

- | | | | |
|---|-------------------------------|---|-------------------------------------|
| 1 | STULZ Showroom | 6 | Produktion CyberAir 3 |
| 2 | Produktion MiniSpace/CyberRow | 7 | ESD-konforme Produktion |
| 3 | Produktion CyberCool 2 | 8 | Qualitätssicherung und Endkontrolle |
| 4 | Prüfcenter | 9 | E-Vorfertigung |
| 5 | Rohrvorfertigung | | |

STULZ GmbH
Holsteiner Chaussee 283 · 22457 Hamburg
Tel.: (+49) 40 55 850 · Fax: (+49) 40 55 85 352
products@stulz.de · www.stulz.de

1 STULZ Showroom

Für die Präsentation unserer Produkte und Lösungen in unserem Showroom haben wir im Sommer 2014 den Iconic Design Award erhalten.

Bei unseren nationalen und internationalen Besuchern kommt die Kombination aus Hightech-Klimalösungen, die wir herstellen und vertreiben, mit Lager- und Verpackungsmaterialien, die wir auch tatsächlich nutzen, um unsere Geräte weltweit zu transportieren, besonders gut an.



2 Produktion MiniSpace/CyberRow

Unsere MiniSpace- und CyberRow-Klimageräte werden in einer modernen Produktionshalle hergestellt, elektrisch geprüft und zentral verpackt. Der komplette Produktionsbereich für diese Geräte wurde so konzipiert, dass die Monteure perfekte Bedingungen für die Montage der Geräte haben. Zudem haben wir sehr darauf geachtet, dass die Kollegen Bedingungen vorfinden und Hilfsmittel zur Verfügung haben, die während der Herstellung der Geräte ihre Gesundheit schonen.



3 Produktion CyberCool 2

Aufgrund der enormen Abmessungen und des hohen Gewichts der neuen Kaltwassergeräte CyberCool 2 wurde das Produktionsgelände in den Jahren 2013/14 grundlegend umgebaut. Dazu wurden eine große Krananlage für die Distribution und ein Laufprüfstand für die Qualitätssicherung installiert.



4 Prüfcenter

Kapstadt, São Paulo, Paris, Moskau, Dubai, Frankfurt – egal wo Sie Ihr Rechenzentrum planen, wir bei STULZ bilden in unseren Klimakammern live Ihre Bedingungen ab und berücksichtigen Ihre Anforderungen und Ausprägungen bis ins kleinste Detail. So garantieren wir unseren Kunden volle Planungssicherheit.

5 Rohrvorfertigung

Die Rohrvorfertigung im Haus zu haben erlaubt es uns, schnell und unkompliziert auf Kundenwünsche zu reagieren. Gleichzeitig garantiert sie eine konstant hohe Qualität der STULZ Produkte.

6 Produktion CyberAir 3

Die komplette Range unserer CyberAir 3 Klimageräte mit acht unterschiedlichen Kältesystemen und sieben Baugrößen produzieren wir in unserer größten Halle auf neun Produktionsinseln, die jeweils aus zwei Produktionslinien bestehen. Besonders stolz sind wir darauf, dass unsere Monteure so geschult sind, dass auf jeder Insel jedes Kältesystem und jede Größe hergestellt werden kann und so unnötige Wartezeiten vermieden werden. Das erfordert ein perfektes Supply-Chain-Management mit einem Produktions- und Lieferprozess, der reibungslos funktioniert.

7 ESD-konforme Produktion

Um die Qualität elektronischer Bauteile zu sichern, haben wir bereits vor über fünf Jahren die komplette Produktionskette vom Lieferanten über die Produktion bis zur Inbetriebnahme einschließlich der Ersatzteilversorgung nach ESD-Richtlinien („electrostatic discharge“) umgestellt.

Mit dieser Maßnahme schützen wir unsere Mikrochips und Controller vor mikroskopisch kleinen Beschädigungen, die durch elektrostatische Entladung entstehen können.

8 Qualitätssicherung und Endkontrolle

Unsere Qualitätssicherung beginnt mit der Auswahl der Lieferanten, der Prüfung der gelieferten Komponenten, der Dokumentation im Produktionsprozess und der Endkontrolle der gebauten Klimaanlage. Zudem führen wir zum Ende des Produktionsprozesses nach einer vorgegebenen Reihenfolge elektrische und mechanische Prüfungen an den Geräten durch. Erst dann erhält unsere Anlage die finale Freigabe.

9 E-Vorfertigung

Jedes IT-Projekt ist anders, und das wirkt sich fast immer auf die Elektronik aus. Durch unsere moderne E-Vorfertigung können wir jeden individuellen Kundenwunsch erfüllen – bis hin zur Farbe der Kabel.