

Duburg Apotheke, Flensburg

Gutes Klima, gute Besserung

Kunde:

Im Jahre 1909 wurde die Duburg Apotheke als 5. Apotheke in Flensburg durch Otto Herrmann Harms gegründet, benannt nach der 1411 erbauten Marienburg, die erst später nach ihrem Bauherren Jens Due in Duburg umbenannt wurde.

Die besonderen Stärken der Duburg Apotheke liegen in der Diabetiker-, Inkontinenz- und Heimversorgung. Um dem Kunden eine bestmögliche Apothekenberatung zu bieten, hat sich die Duburg Apotheke auf folgende Fachgebiete spezialisiert: Allopathie, Homöopathie, Inkontinenzberatung, Palliativpharmazie und Taoasis (Duftöle).

Das Team der Duburg Apotheke stellt an sich den Anspruch, dem Kunden zu helfen, sich Zeit zu nehmen und dem Kunden in Ruhe zuzuhören.

Der Kunde soll sich dort wohlfühlen und die Apotheke positiv und fröhlich gestimmt wieder verlassen. Dies beinhaltet auch eine optimale Klimatisierung der Verkaufs- und Lagerräume.

Ziel:

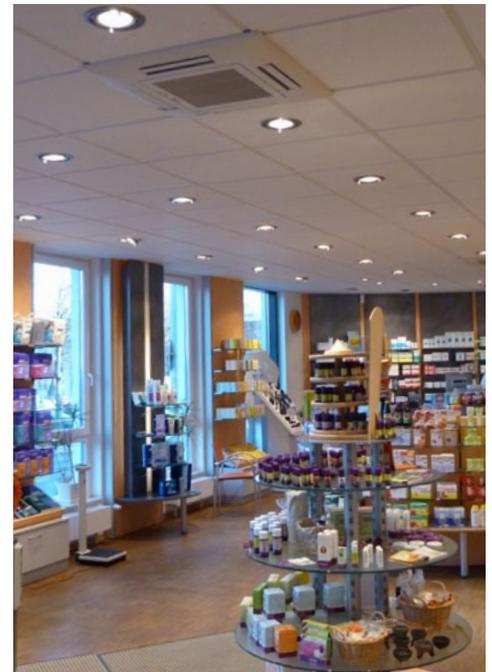
Die Grundaufgabe dieses Projektes ist die optimale Klimatisierung der Verkaufs- und Lagerräume. Hierfür musste eine Kombination aus Kühlen und Heizen geschaffen werden. Weitere Anforderung an das System sind leise und unsichtbare Geräte sowie eine einfache Bedienbarkeit. Eine hohe Flexibilität wird durch das beliebig erweiterbare System gewährleistet. Hohe Priorität hatte auch eine „saubere“ Installation, so dass der Apothekenbetrieb so wenig wie möglich beeinträchtigt wird.

Lösung:

Das Klimasystem von MITSUBISHI Heavy Industries wurde im Jahr 2010 im Verkaufs- und Lagerbereich der Duburg Apotheke installiert und trägt seit dem zur Umsatzsteigerung durch zufriedene Kunden, zur fachgerechten Lagerung der Arzneimittel, sowie zur gesteigerten Konzentrationsfähigkeit der Mitarbeiter erheblich bei. Die 4-seitig ausblasenden Deckenkassetten im Eurorasterformat zum Kühlen und Heizen bieten durch die besonders flache Bauart die Möglichkeit eines dezenten Einbaus. Abgerundet wird die Raumklimatisierung durch eine zentrale Steuerung.

Zusammenfassung:

Die installierten MITSUBISHI Heavy Industries Systeme integrieren sich optisch und akustisch dezent in den Gebäudebestand und steigern so die Behaglichkeit und Konzentration der Kunden und der Angestellten. Resultierend aus den technischen Anforderungen, wie auch die der niedrigen Investitions- und Betriebskosten, führte die Wahl zu einem KX6-System, einem äußerst zuverlässigen Multisplit-System mit Vollinverter-Technologie.



Deckenkassette, dezent und leise



Perfekte Integration durch Euroraster-Format



Behagliches Klima für zufriedene Kunden



Leistungsstark und wartungsfreundlich

Installiertes System: MITSUBISHI Heavy Industries

MITSUBISHI Heavy Industries KX6®

Multisplit VRF System mit Voll-Invertertechnologie



Außengerät FDC 155 KXE6

Technische Daten:

Installierte Kälteleistung: 22,4 kW

Außengeräte:

FDC 155 KXE6



Innengerät FDTC 28 KX6



Innengerät FDTC 56 KX6

Innengeräte:

3 x FDTC 56 KX6
1 x FDTC 28 KX6
1 x FDK 28 KX6

Steuerung:

Kabelfernbedienung



Innengerät FDK 28 KX6

The screenshot shows a website with a navigation bar at the top containing the logo and 'www.gutesklima.de'. The main content area is divided into two columns: 'Heizen' (Heating) on the left and 'Kühlen' (Cooling) on the right. Below these are four sections: 'Wie sieht das aus?' (How does it look?), 'Schon gewusst?' (Did you know?), 'Was passt zu mir?' (What suits me?), and 'Kontakt' (Contact). A QR code is located to the right of the website screenshot.



Sie wollen mehr über die Vorteile und die Einsatzmöglichkeiten unserer Luft-Luft-Wärmepumpen wissen? www.gutesklima.de