



Powered by

**Modehaus Schwind's Erben, Görlitz**

## Wohlfühlklima in den Verkaufsräumen

### Kunde

Gegründet im Jahre 1946, ist das in dritter Generation geführte Modehaus heute mit seiner angenehmen Einkaufsatmosphäre, der großen Auswahl an hochwertiger Markenmode und der erstklassigen Beratung ein wichtiger Anlaufpunkt für seine Kunden aus Görlitz und der weiteren Umgebung bis nach Dresden, Breslau und Berlin.

Dem Kunden werden auf 500m<sup>2</sup> Verkaufsfläche mit eigener Änderungsschneiderei, sorgfältig geschultem Beratungspersonal und eines überaus umfangreichen Sortiments zahlreiche besondere Dienstleistungen geboten.

*Mode lebt von der Verarbeitung, von der Liebe zum Detail und von erstklassiger Beratung. Alles Dinge, die Sie bei uns finden werden!*

Georg Schwind

### Ziel

Um die Behaglichkeit der Kunden und somit auch deren Verweilzeit weitestgehend zu optimieren, musste eine Kombination aus Kühlen und Heizen geschaffen werden. Die Wärmelasten der immensen Beleuchtungsleistung der Verkaufsräume waren neben der Senkung der Betriebskosten das Hauptmotiv. Eine hohe Flexibilität beim Um- und Ausbau des Gebäudes war dem Betreiber Schwind's Erben sehr wichtig: Auch die Vielfalt an Montagemöglichkeiten des KX-Systems wurde unter Beweis gestellt. Da das Gebäude unter Denkmalschutz steht und extrem niedrige Zwischendecken mit vielen Unterzügen aufweist, war die sehr hohe Sorgfalt bei Planung und Montage eine besondere Herausforderung.

### Lösung

Das Klimasystem von MITSUBISHI Heavy Industries wurde im Jahr 2014 in den Verkaufsräumen über zwei Etagen installiert und trägt seitdem zum gesteigerten Wohlbefinden der Kunden sowie zur besseren Konzentrationsfähigkeit der Mitarbeiter erheblich bei. Die 4-seitig ausblasenden Deckenkassetten zum Kühlen und Heizen bieten durch die besonders flache Bauart und des zeitlosen Designs die Möglichkeit eines dezenten Einbaus. Abgerundet wird die Raumklimatisierung durch den Einsatz zweier Zentralfernbedienungen RC-E5, wodurch sich die Anlage komfortabel und zentral bedienen lässt.

### Zusammenfassung

KX6 von MITSUBISHI Heavy Industries ist die richtige Lösung, um Design und leisen, „unsichtbaren“ Betrieb mit höchsten Komfort-Anforderungen zu kombinieren.

... und das Ganze natürlich zukunftsorientiert dank modernster Wärmepumpen-Technologie:  
Ökonomisch dank niedriger Energiekosten und ökologisch aufgrund der sehr geringen CO<sub>2</sub>-Emission.



Charme und Stil treffen auf modernste Technik



Behagliches Klima in den Verkaufsräumen



Perfekte Integration in das Raumdesign



Erhöhte Verweilzeit durch ein wohliges Klima

Installiertes System: MITSUBISHI Heavy Industries

# MITSUBISHI Heavy Industries KX6

Multisplit VRF System mit Voll-Invertertechnologie

## Außengeräte

1 x FDC 280 KXE6



Außengerät FDC 280 KXE6

## Innengeräte

1 x FDT 112 KXE6

5 x FDT 56 KXE6

1 x FDK 28 KXE6



Wandgerät FDK 28 KXE6

## Steuerung/Regelung

2 x Kabelfernbedienung RC-E5



Kabelfernbedienung RC-E5

## Technische Daten

Installierte Heizleistung: 31,5 kW

Installierte Kälteleistung: 28,0 kW

Monovalentes Heizen: Nein



Deckenkassette FDT 112 KXE6

Ihr Stulz-Berater im Außendienst:

Gunter Jasny  
jasny@stulz.de  
Tel. 03593 5211804



Werdauer Straße 1  
01069 Dresden  
www.dka-dresden.de  
zentrale@dka-dd.de

Fachplanung + Ausführung